



**Barmesa  
Pumps**

The Professional's Choice™

**WELLXTROL**  
Well Above The Rest®

Tanques precargados  
para aplicaciones residenciales  
y comerciales

7 años de garantía



**Presión de trabajo de 150 PSI**

- Cilindro de acero de alta resistencia.

**Conexiones de acero inoxidable**

- Material de alta calidad resistente a condiciones agresivas de agua.

**Sistema Turbulator™**

- El difusor patentado agita la corriente entrante de agua para reducir sedimentos.

**Diafragma de butilo**

- Material de alta resistencia y flexibilidades para una larga vida de uso.

**Revestimiento Tuf-Kote™ HG**

- Resistente a las condiciones climáticas más severas.

**Válvula de aire soldada**

- Asegura un rendimiento confiable, libre de fugas. Sin uniones roscadas.

**Base de compuesto DuraBase®**

- Material resistente a los rayos UV y a la corrosión.



**Calidad, fiabilidad y rendimiento**

## 7 años de garantía

- La mejor garantía de la industria.

## Acero de alta resistencia

- Cúpula doblemente reforzada de acero laminado.

## Construcción de múltiples cúpulas

- Proporciona mayor resistencia en los refuerzos internos.
- Previene sobrestensión del diafragma.

## Diafragma de butilo de alta resistencia

- El más grueso de la industria, para proporcionar resistencia y flexibilidad.
- Diseño sin costuras con un ajuste exacto sin estirar, pliegues o formación de burbujas que podrían atrapar agua o sedimentos.
- Cuenta con los requerimientos estrictos de la FDA.

## Sello positivo de diafragma

- El diseño único de ranura y aro de sello mantiene asegurados al diafragma, el revestimiento y la cubierta para una mayor resistencia y confiabilidad.
- El exclusivo proceso de soldadura elimina manchas ásperas y bordes afilados que puedan dañar al diafragma y al revestimiento.

## Sistema de conexión de acero inoxidable

- Acero inoxidable de alta calidad resistente a condiciones agresivas del agua.

## Conexión opcional Pro-Access®

- Instalado para una conexión fácil y rápida.



### Presión de trabajo de 150 PSI

- Un 20% más que otros en el mercado.
- Cada tanque es sometido a pruebas de presión para una mayor seguridad.
- Precargados a 38 PSI.

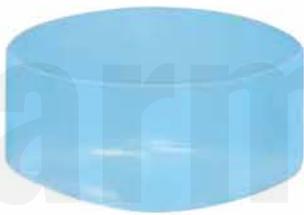
### Válvula de aire soldada

- Elimina fugas que se encuentran por proyección en las válvulas roscadas.
- Mantiene la carga de aire mejor que los sellos mecánicos.

### Revestimiento *Tuf-Kote™ HG* interior y exterior

- Resistente a las condiciones más severas.
- Estándar en todos los modelos.

### Línea antimicrobial



### Sistema *Turbulator™*



### Pedestal de compuesto *DuraBase®*

- Material resistente a los rayos UV y a la corrosión.

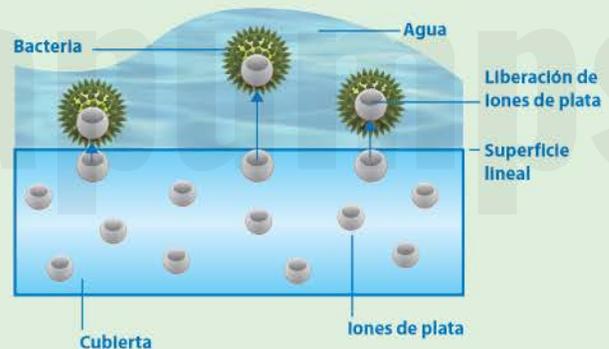
## Clean Water Technology™ en cada tanque

Cubierta antimicrobiana y *Turbulator™* trabajan juntos para mantener las superficies del tanque limpias.



### Protección de cubierta antimicrobiana

- Neutraliza las bacterias al contacto.
- Es segura ya que la tecnología de iones de plata solo tiene como objetivo a los microorganismos activos.
- El revestimiento de la reserva de agua está formado por un compuesto de larga duración.



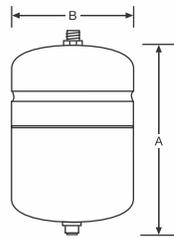
### Sistema *Turbulator™* de agua limpia

- El difusor patentado agita la corriente entrante de agua.
- La acción de lavado a chorro de agua previene la acumulación de sedimentos.
- Elimina el agua estancada por aplicaciones con variador de frecuencia..
- Ayuda a extender la vida útil del tanque.



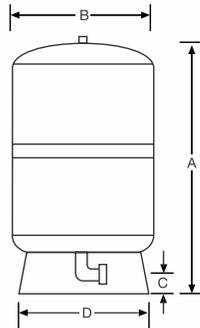
## Modelos en línea

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES		CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B		30/50	40/60	50/70	
WX101	2	8	0.45	13"	8"	3/4"	0.6	0.6	0.5	2
WX102	4.4	17	0.55	15"	11"	3/4"	1.4	1.2	1	4
WX103	7.6	29	0.43	22"	11"	3/4"	2.4	2	1.8	7
WX104	10.3	39	1	18"	15"	1"	3.2	2.8	2.4	9



## Modelos con pedestal *DuraBase*®

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES				CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B	C	D		30/50	40/60	50/70	
WX202D	20	76	0.57	32"	15"	1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> "	15 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	1"	6.2	5.4	4.7	15
WX202XLD	26	98	0.44	39"	15"	1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> "	15 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	1"	8	7	6.1	16
WX250D	44	167	0.77	36"	22"	2"	22"	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	13.6	11.8	10.4	31
WX251D	62	235	0.55	47"	22"	2"	22"	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	19.2	16.6	14.6	42
WX302D	86	326	0.54	47"	26"	2"	22"	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	26.6	23	20.3	56
WX350D	119	450	0.39	62"	26"	2"	22"	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	36.8	31.9	28.1	75



## Modelos con soporte para bomba

MODELO	CAPACIDAD		FACTOR DE ACEPT. MÁX.	DIMENSIONES		CONEXIONES (NPTF)	ENTREGA (galones)			PESO (kg) APROX.
	(galones)	(litros)		A	B		30/50	40/60	50/70	
WX102PS	4.4	17	0.55	12"	15"	3/4"	1.4	1.2	1	6
WX105PS	5.3	20	0.80	12"	18"	3/4"	1.6	1.4	1.3	7
WX200PS	14	53	0.81	16"	22"	1"	4.3	3.8	3.3	13

